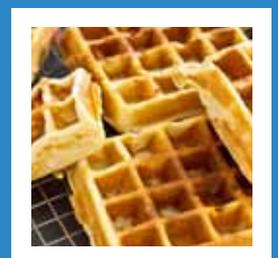


Pumpsysteme für sehr dickflüssige Produkte





Das Pumpensystem

Wie fördert man dickflüssige Produkten?

Die Verarbeitung und Förderung (Pumpen) von sehr dickflüssigen Produkten ist eine Spezialisten Arbeit. Die Förderleistung und eine konstant richtige Zusammensetzung des Endproduktes sind Grundbedingungen.

Die manuelle Verarbeitung ist wegen der strengen Vorschriften (HACCP) kaum mehr möglich. Daneben haben Forderungen in bezug auf die Reduktion von Verpackungsmüll Einfluß auf die Art und Weise des Verpackens.

Aus diesen Gründen hat ViscoFood ein Pumpensystem mit folgenden Eigenschaften entwickelt:

- Sehr benutzerfreundlich während der Produktion.
- Einfache und schnelle Reinigung, meistens ohne Benutzung von Spezialwerkzeug.
- Zusammensetzung auf Kundenwunsch.
- Die richtige Lösung ist die Zufuhr von Produkten in großen Mengen (bis zu 1000 kg)
- Eine erhebliche Reduktion von Verpackungsmüll.

Arbeitsmethode

Die Pumpe ist mit einer Folgeplatte ausgestattet, mit Gummilippe, zum Abdichtung gegen die Behälterwand. Das ist für den Pumpvorgang erforderlich, da die Pumpe selbstansaugend ist und keine Luft ansaugen darf. Außerdem wird durch die Gummilippe, die Behälterwand sauber abgestriffen. Nach vollständiger Entleerung werden die Pumpe und die Folgeplatte automatisch aus dem Behälter gezogen, so daß ein schneller Behälterwechsel möglich ist. Die Förderleistung der Pumpe kann einfach über ein Nadelventil, das die Luftzufuhr zum Druckluftmotor regelt, eingestellt werden.

Pumpensysteme für sehr dickflüssige Produkte



Die Pumpe

Fit, um den viskose Job zu machen

Das Pumpenprogramm von ViscoFood umfaßt eine komplette Baureihe selbstansaugender doppelt wirkender Kolbenpumpen, die abhängig von der benötigten Förderleistung, in vielen Größen erhältlich sind.

Eigenschaften der ViscoFood Pumpen

- Rostfreier Stahl (AISI 304 und 316)
- Einfache Montage und Demontage
- Einfache und schnelle Reinigung
- Förderung fester Brocken von bis zu 1 cm mit minimaler Beschädigung
- Pneumatischer Antrieb

Anwendungen

Die Pumpen werden vor allem in der Nahrungsmittel Industrie benutzt und bieten viele Möglichkeiten. Sie eignen sich zum Auffüllen von Trichtern auf Verarbeitungsmaschinen, aber auch für den Transport flüssiger und dickflüssiger Produkte über Rohrleitungen zum Produktionsprozeß.



Die einfache Verbindung und Trennung der verschiedenen Pumpenteile ermöglicht eine schnelle Montage und Demontage. Hierdurch eignen die Pumpen sich auch für Anwendungen, bei denen Produkte verschiedener Art mit unterschiedlichen Förderleistungen durch dasselbe System transportiert werden müssen.

Einfache Wartung | Food grade | Hochleistung





Pumpsysteme für sehr dickflüssige Produkte

Beispiele der zu pumpenden Produkte

Pudding • Füllung für Obstkuchen • Teigwaren • Eis • Suppe • Sirup • Honig • Schmelzkäse • Mayonnaise • Erdnußbutter • Hackfleischfüllung • pharmazeutische Cremes • Zahnpasta • Vaseline • Silikone • Kitte • Emulgatoren. . . Ihr Produkt?

Unitrans Technik

ViscoFood startete im Jahre 1985 als Unitrans Technik BV und konzentriert sich primär auf die Entwicklung und Konstruktion von maßgeschneiderten Systemen für das Pumpen von hoch viskosen Produkten in der Nahrungsmittelindustrie. Der Startpunkt ist fast immer der Bottich einer Knetmaschine, der in eine Dosiermaschine entleert werden muss.

Das Hauptziel ist das Vermeiden von Handarbeit während des Entleerungsprozesses mit vorhandenen Einrichtungen, wie Mixer und damit verbundene Teigwagen, die den Prozess bestimmen. Unsere Produkte werden üblicherweise ohne Monteure vor Ort geliefert. Unser Kundenkreis setzt sich aus großen und mittleren Firmen in aller Welt zusammen, die chargenweise viskose Massen zur Basis für ihre Produkte oder Füllungen machen.



VISCOFOOD BV

Amethystweg 37, 2665 NT Bleiswijk
P.O. Box 410, 2700 AK Zoetermeer
Die Niederlande

T +31 (0)79 330 15 10

F +31 (0)79 342 38 00

E info@viscofood.nl

I www.viscofood.nl

