

# **200 ltr-series**



**Pump systems for (very) viscous products**

**Pumpensystemen für (sehr) dickflüssige Produkte**

**Système de pompage pour produits (très) visqueux**

**Pompsystemen voor (zeer) viskeuze producten**



**200 ltr series****English**

The pallet with the drums is driven under the frame. Therefore the handling of the individual drum is low, so damage to the barrels during transport is reduced to the minimum. When the first drum is emptied into the hopper of your dosing machine, the second one can be positioned under the follower plate and emptied in the same way. An adjustable automatic level control on your dosing machine is standard with this unit.

A level sensor on the bottom level of the barrel signals the system. When empty, the pump with the follower plate will rise automatically from the drum. Thus minimum time is needed to change drums. Using this follower plate system leads to minimum residue in the empty drum, without any heavy handwork.

**Français**

La palette et les fûts sont amenés sous le châssis. Il y a ainsi peu de manipulation, ce qui réduira au minimum les dommages pouvant être occasionnés aux fûts durant leur transport. Lorsque le premier fût est vidé dans la trémie de votre doseuse, le second peut être positionné sous la plaque suiveuse et vidé de la même façon. Un contrôle de niveau automatique sur votre équipement de dosage reste standard pour notre unité.

Un capteur de niveau bas du fût informe le système. Une fois vide, la pompe et la plaque suiveuse remonteront automatiquement. Un minimum de temps est ainsi nécessaire pour changer de fût. L'utilisation d'un système de plaque suiveuse permet de n'avoir qu'un minimum de résidus dans le fût vide, sans aucun travail manuel lourd.

**Deutsch**

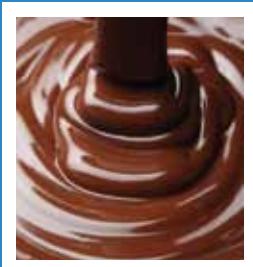
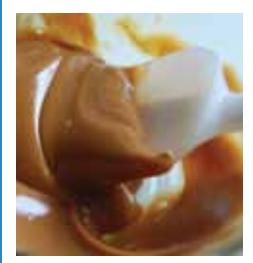
Die Fässer werden auf Palette stehend, unter das Pumpengestell gefahren. Die manuelle Bearbeitung dieser gewichtigen Fässer wird so auf ein Minimum reduziert und Kraftanstrengungen werden vermieden. Nachdem das erste Fass entleert ist, wird die Palette mit einem neuen Fass unter die Folgeplatte gefahren, und entleert. Standard des Systems ist eine einstellbare, automatische Niveau-Regulierung, aufgebaut auf den Fülltrichter Ihrer Dosiermaschine.

Ein Niveausensor signalisiert das leere Fass, wodurch die Folgeplatte automatisch wieder hoch fährt und beim Wechseln der Fässer kein unnötiger Zeitverlust entsteht. Restvolumen werden mit dem Folgeplattensystem auf ein Minimum reduziert und schwere Handarbeit verhindert.

**Nederlands**

De vaten worden met pallet onder het frame gereden. De behandeling van deze zware vaten wordt zo tot een minimum beperkt en beschadigingen kunnen vermeden worden. Nadat het eerste vat geleegd is wordt de pallet met een nieuw vat onder de volgplaat gebracht en vervolgens weer geleegd. Het systeem is standaard voorzien van een instelbare automatische niveauregulering geplaatst op de hopper van uw doseermachine.

Een niveausensor op het laagste niveau van het vat geeft een leeggelding, zodat de volgplaat weer automatisch naar boven gaat en er geen extra tijd verloren gaat bij het wisselen van het vat. Met het volgplaat systeem worden restvolumes tot een minimum teruggebracht en zwaar handwerk wordt voorkomen.



expertise | experience | excellence

**VISCOFOOD BV**

Amethystweg 37, 2665 NT Bleiswijk  
P.O. Box 410, 2700 AK Zoetermeer  
The Netherlands

**T** +31 (0)79 330 15 10  
**E** [info@viscofood.nl](mailto:info@viscofood.nl)  
**I** [www.viscofood.nl](http://www.viscofood.nl)